

Dátum 2019.06.20.  
 Protokoll sorszáma 2019\_T3\_25  
 Vizsgáló intézmény Lambda-Messtechnik  
 Vizsgálati melléklet Hővezetési tényező mérőgép (lambda-Meter EP500) EN 1946-2 szerint  
 Lambda-Messtechnik GmbH Dresden Mérőlap vízszintes behelyezése

Mérésfelépítés  
 500mm x 500mm-es mintalap

Szabványok  
 Vastagság meghatározása MSZ EN 823 szerint  
 Hővezetési tényező mérése MSZ EN 12667 szerint

Vizsgáló Fétzer Péter

Mintamegjelölés	2019_T3_25	Mintalap méretek	
Mintalap származása	Austrotherm Kft.-Szekszárd	Alapfelület	500 mm x 500 mm
Anyagfajta megjelölés	AT- H80	Vastagság	49,6 mm
Anyagfajta jellemzés	EPS lap	Névleges vastagság	50 mm

Mintalap előkezelés min. 14 nap ( $23 \pm 2$ )°C-on és ( $50 \pm 5$ )% relatív pára tartalmú térben

Tömegváltozás:

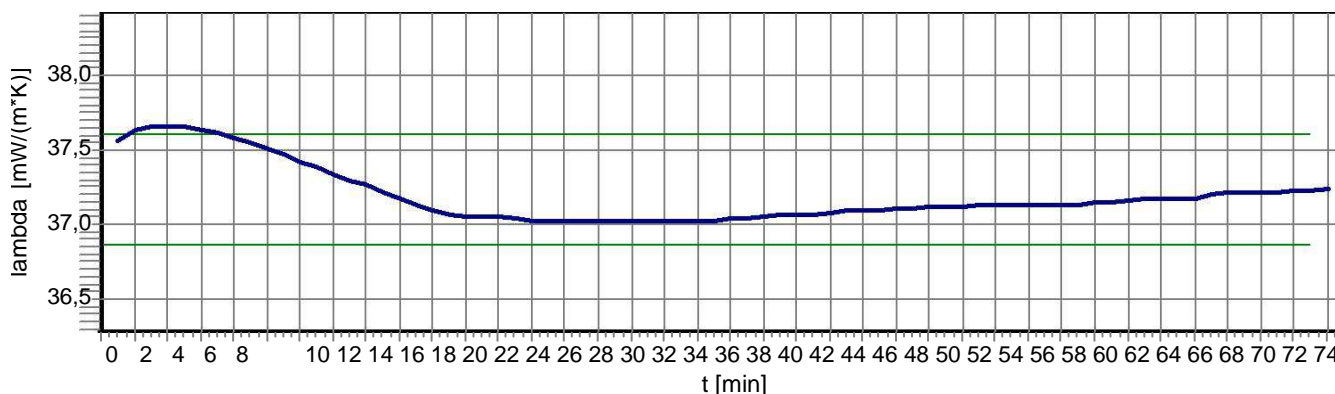
Száritás

Mérés

Mérés előtti nedvességtartalom

Vizsgálati nyomás 1000 Pa

2019\_T3\_25 bei 10°C  
 C:\Program Files (x86)\Lambda Messtechnik\Data\T3\_19\_H80.DBF  
 2019.06.20. 8:05:10  
 Po = 17,496°C Pu = 2,500°C  
 lambda = 37,24 mW/(m\*K)



## 1. Mérés

Próbaszám 2019\_T3\_25  
 Mérési hőmérs. [°C] 10  
 Hőm.-különbség [K] 10  
 lambda [mW/m\*K] 37,25  
 Hoellenállás [m<sup>2</sup>K/W] 1,3315

lambda-10 37,25 mW/(m\*K)  
 R-10 1,3320 m<sup>2</sup>K/W  
 TK 0,0000 mW/(m\*K<sup>2</sup>)