

Dátum 2019.07.24.
Protokoll sorszáma 2019_T2_30
Vizsgáló intézmény Lambda-Messtechnik
Vizsgálati melléklet Hővezetési tényező mérőgép (lambda-Meter EP500) EN 1946-2 szerint
 Lambda-Messtechnik GmbH Dresden
Mérésfelépítés Mérolap vízszintes behelyezése

Szabványok Vastagság meghatározása MSZ EN 823 szerint
 Hővezetési tényező mérése MSZ EN 12667 szerint

Vizsgáló Válint Péter

Mintamegjelölés	2019_T2_30	Mintalap méretek	
Mintalap származása	Austrotherm Kft. - Gyöngyös	Alapfelület	500 mm x 500 mm
Anyagfajta megjelölés	AT- H80	Vastagság	50,3 mm
Anyagfajta jellemzés	EPS lap	Névleges vastagság	50 mm

Mintalap elokezelés min. 14 nap $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ -on és $(50 \pm 5)\%$ relatív pára tartalmú térben

Tömegváltozás:

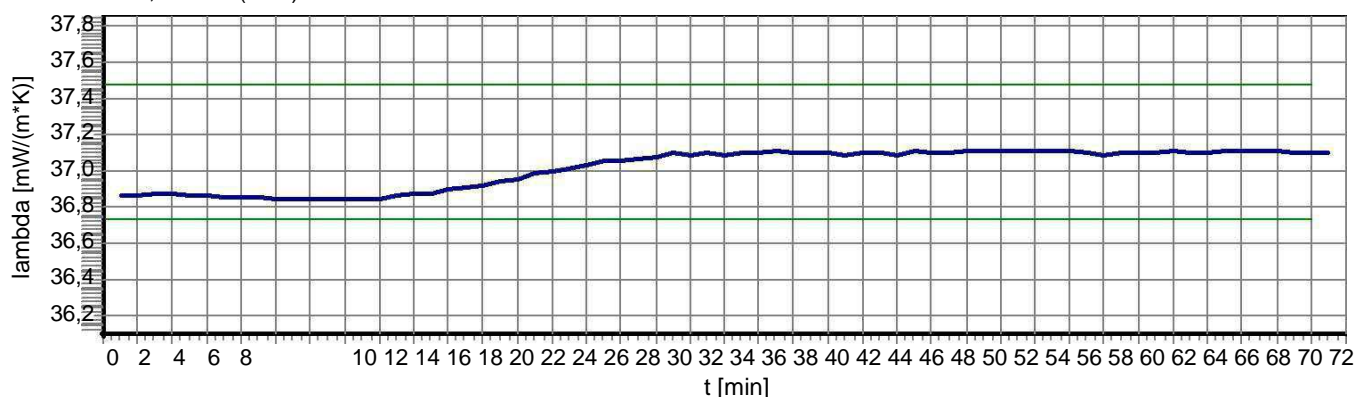
Száritás

Mérés

Mérés előtti nedvességtartalom

Vizsgálati nyomás 1000 Pa

2019_T2_30 bei 10°C
 C:\Program Files (x86)\Lambda Messtechnik\Data\T2_19_H80.DBF
 2019.07.24. 10:46:50
 $P_o = 17,498^\circ\text{C}$ $P_u = 2,500^\circ\text{C}$
 $\lambda = 37,10 \text{ mW}/(\text{m}^\circ\text{K})$



1. Mérés

Próbaszám 2019_T2_30
Mérési homérs. [$^\circ\text{C}$] 10
Hom.-különbség [K] 10
lambda [mW/m $^\circ\text{K}$] 37,1
Hoellenállás [m $^\circ\text{K}/\text{W}$] 1,3558

lambda-10 37,10 mW/(m $^\circ\text{K}$)
R-10 1,3560 m $^\circ\text{K}/\text{W}$
TK 0,0000 mW/(m $^\circ\text{K}^2$)