

**Dátum** 2020.05.13.  
**Protokoll sorszáma** 2020\_T2\_20  
**Vizsgáló intézmény** Lambda-Messtechnik  
**Vizsgálati melléklet** Hővezetési tényező mérőgép (lambda-Meter EP500) EN 1946-2 szerint  
 Lambda-Messtechnik GmbH Dresden  
**Mérésfelépítés** Mérolap vízszintes behelyezése  
 500X500mm mintalap  
**Szabványok** Vastagság meghatározása MSZ EN 823 szerint  
 Hővezetési tényező mérése MSZ EN 12667 szerint  
**Vizsgáló** Válint Péter

<b>Mintamegjelölés</b>	2020_T2_20	<b>Mintalap méretek</b>	
<b>Mintalap származása</b>	Austrotherm Kft. - Gyöngyös	<b>Alapfelület</b>	500 mm x 500 mm
<b>Anyagfajta megjelölés</b>	AT - H80	<b>Vastagság</b>	50,1 mm
<b>Anyagfajta jellemzés</b>	EPS lap	<b>Névleges vastagság</b>	50 mm

**Mintalap előkezelés** min. 14 nap ( $23 \pm 2$ )°C-on és ( $50 \pm 5$ )% relatív pára tartalmú térben

## Tömegváltozás:

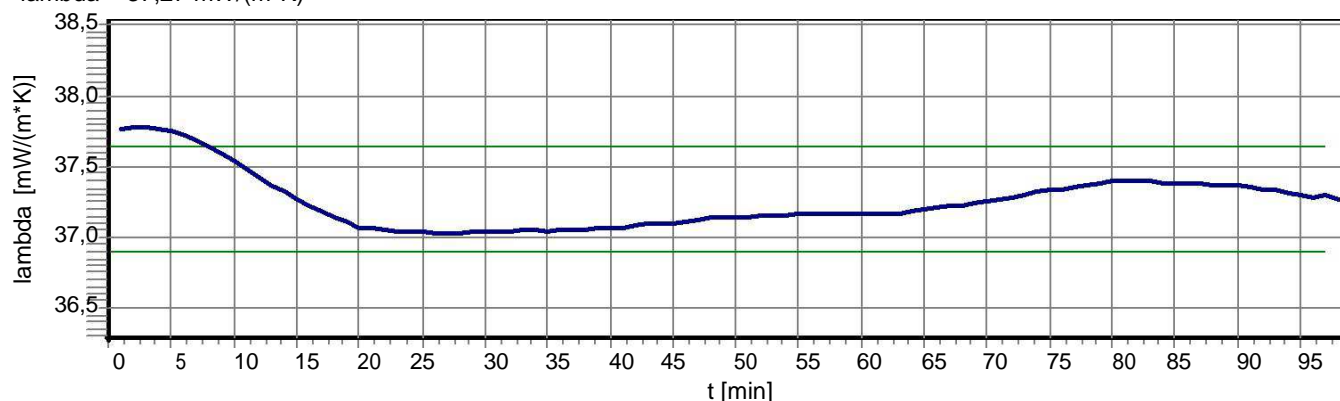
Szárítás

Mérés

**Mérés előtti nedvességtartalom**

**Vizsgálati nyomás** 1000 Pa

2020\_T2\_20 bei 10°C  
 C:\Program Files (x86)\Lambda Messtechnik\Data\T2\_20\_H80.DBF  
 2020.05.13. 7:45:57  
 Po = 17,500°C Pu = 2,500°C  
 lambda = 37,27 mW/(m\*K)



## 1. Mérés

**Próbaszám** 2020\_T2\_20  
**Mérési homérs. [°C]** 10  
**Hom.-különbség [K]** 10  
**lambda [mW/m\*K]** 37,27  
**Hoellenállás [m<sub>0</sub>K/W]** 1,3523

**lambda-10** 37,27 mW/(m\*K)  
**R-10** 1,3520 m<sup>2</sup>\*K/  
**TK** 0,0000 mW/(m\*K<sup>2</sup>)