

**Dátum** 2020.07.15.  
**Protokoll sorszáma** 2020\_T2\_29  
**Vizsgáló intézmény** Lambda-Messtechnik  
**Vizsgálati melléklet** Hővezetési tényező mérőgép (lambda-Meter EP500) EN 1946-2 szerint  
 Lambda-Messtechnik GmbH Dresden  
**Mérésfelépítés** Mérolap vízszintes behelyezése  
 500mm x 500mm-es mintalap  
**Szabványok** Vastagság meghatározása MSZ EN 823 szerint  
 Hővezetési tényező mérése MSZ EN 12667 szerint  
**Vizsgáló** Válint Péter

<b>Mintamegjelölés</b>	2020_T2_29	<b>Mintalap méretek</b>	
<b>Mintalap származása</b>	Austrotherm Kft. - Gyöngyös	<b>Alapfelület</b>	500 mm x 500 mm
<b>Anyagfajta megjelölés</b>	AT- H80	<b>Vastagság</b>	49,8 mm
<b>Anyagfajta jellemzés</b>	EPS lap	<b>Névleges vastagság</b>	50 mm

**Mintalap előkezelés** min. 14 nap ( $23 \pm 2$ )°C-on és ( $50 \pm 5$ )% relatív pára tartalmú térben

## Tömegváltozás:

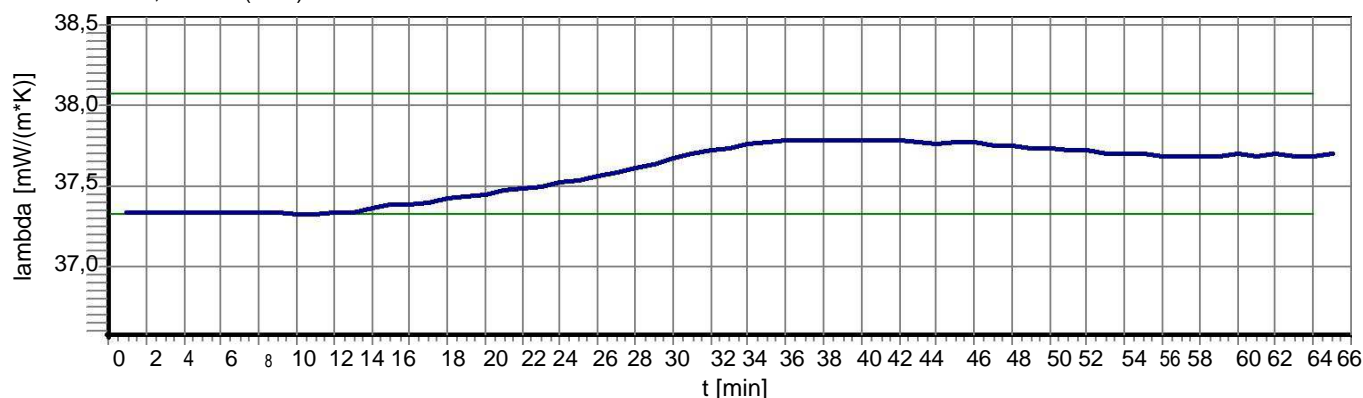
Szárítás

Mérés

**Mérés előtti nedvességtartalom**

**Vizsgálati nyomás** 1000 Pa

2020\_T2\_29 bei 10°C  
 C:\Program Files (x86)\Lambda Messtechnik\Data\T2\_20\_H80.DBF  
 2020.07.15. 11:53:01  
 $P_o = 17,498^\circ\text{C}$   $P_u = 2,502^\circ\text{C}$   
 $\lambda = 37,70 \text{ mW}/(\text{m}^\circ\text{K})$



## 1. Mérés

<b>Próbaszám</b>	2020_T2_29
<b>Mérési homérs. [°C]</b>	10
<b>Hom.-különbség [K]</b>	10
<b>lambda [mW/m*K]</b>	37,7
<b>Hoellenállás [m<sub>2</sub>K/W]</b>	1,3077

<b>lambda-10</b>	37,70 mW/(m*K)
<b>R-10</b>	1,3080 m <sup>2</sup> *K/
<b>TK</b>	0,0000 mW/(m*K <sup>2</sup> )