

**Dátum** 2018.06.21.  
**Protokoll sorszáma** 2018\_T3\_25  
**Vizsgáló intézmény** Lambda-Messtechnik  
**Vizsgálati melléklet** Hővezetési tényező mérőgép (lambda-Meter EP500) EN 1946-2 szerint  
 Lambda-Messtechnik GmbH Dresden  
**Mérésfelépítés** Mérolap vízszintes behelyezése  
 500mm x 500mm-es mintalap  
**Szabványok** Vastagság meghatározása MSZ EN 823 szerint  
 Hővezetési tényező mérése MSZ EN 12667 szerint  
**Vizsgáló** Fetzer Péter

<b>Mintamegjelölés</b>	2018_T3_25	<b>Mintalap méretek</b>	
<b>Mintalap származása</b>	Austrotherm Kft.-Szekszárd	<b>Alapfelület</b>	500 mm x 500 mm
<b>Anyagfajta megjelölés</b>	AT- H80	<b>Vastagság</b>	49,3 mm
<b>Anyagfajta jellemzés</b>	EPS lap	<b>Névleges vastagság</b>	50 mm

**Mintalap előkezelés** min. 14 nap  $(23 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ -on és  $(50 \pm 5)\%$  relatív pára tartalmú térben

## Tömegváltozás:

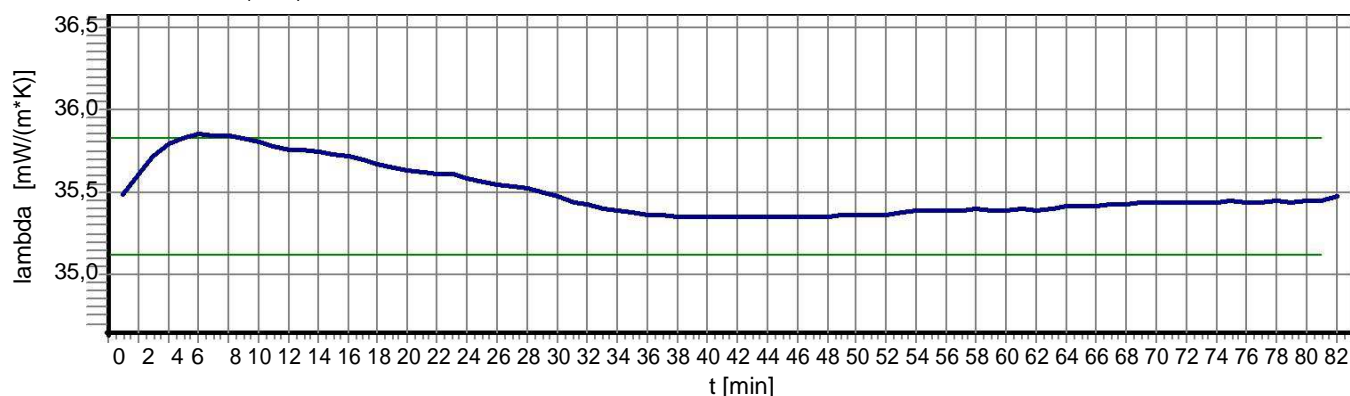
Szárítás

Mérés

**Mérés előtti nedvességtartalom**

**Vizsgálati nyomás** 1000 Pa

2018\_T3\_25 bei  $10^{\circ}\text{C}$   
 C:\Program Files (x86)\Lambda Messtechnik\Data\T3\_18\_H80.DBF  
 2018.06.21. 9:46:53  
 $P_o = 17,496^{\circ}\text{C}$   $P_u = 2,502^{\circ}\text{C}$   
 $\lambda = 35,48 \text{ mW}/(\text{m}^{\circ}\text{K})$



## 1. Mérés

<b>Próbaszám</b>	2018_T3_25
<b>Mérési homérs. [<math>^{\circ}\text{C}</math>]</b>	10
<b>Hom.-különbség [K]</b>	10
<b>lambda [<math>\text{mW}/\text{m}^{\circ}\text{K}</math>]</b>	35,48
<b>Hoellenállás [<math>\text{m}_K/\text{W}</math>]</b>	1,3895

<b>lambda-10</b>	35,48 $\text{mW}/(\text{m}^{\circ}\text{K})$
<b>R-10</b>	1,3890 $\text{m}^2\text{K}/\text{W}$
<b>TK</b>	0,0000 $\text{mW}/(\text{m}^{\circ}\text{K}^2)$