

Dátum 2019.06.11.
Protokoll sorszáma 2019_T1_24
Vizsgáló intézmény Lambda-Messtechnik
Vizsgálati melléklet Hővezetési tényező mérőgép (lambda-Meter EP500) EN 1946-2 szerint
 Lambda-Messtechnik GmbH Dresden
Mérésfelépítés Mérolap vízszintes behelyezése
 500X500mm mintalap
Szabványok Vastagság meghatározása EN 823 szerint
 Hővezetési tényező mérése MSZ EN 12667 szerint
Vizsgáló Polgár Zsolt

Mintamegjelölés	2019_T1_24	Mintalap méretek	
Mintalap származása	Austrotherm Kft. - Győr	Alapfelület	500 mm x 500 mm
Anyagfajta megjelölés	AT - H80	Vastagság	49,7 mm
Anyagfajta jellemzés	EPS lap	Névleges vastagság	50 mm

Mintalap előkezelés min. 14 nap $(23 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ -on és $(50 \pm 5)\%$ relatív pára tartalmú térben

Tömegváltozás:

Száritás

Mérés

Mérés előtti nedvességtartalom

Vizsgálati nyomás 1000 Pa

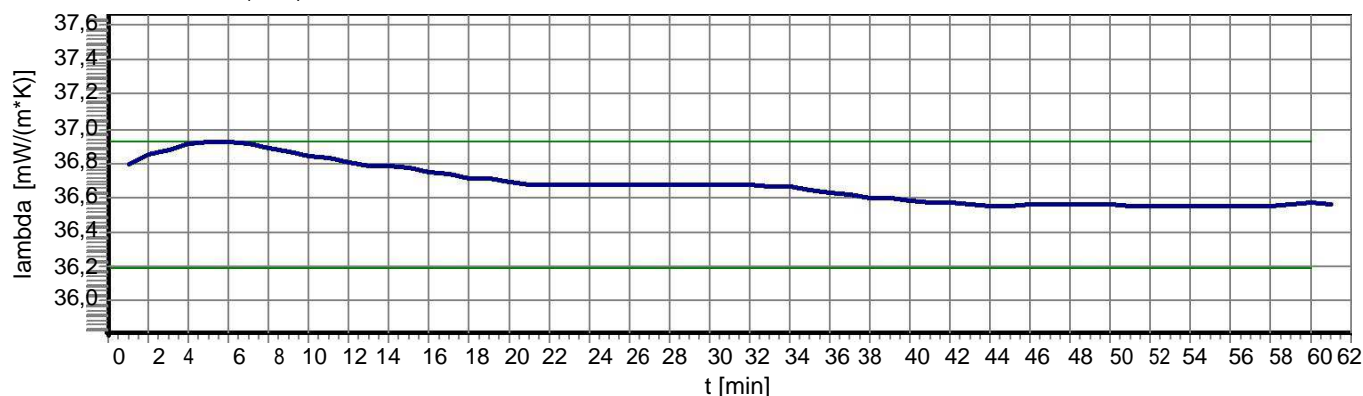
2019_T1_24 bei 10°C

C:\Users\ATU-FEPE\AppData\Local\VirtualStore\Program Files (x86)\Lambda Messtechnik\Data\T1_19_H80.DBF

2019.06.11. 8:07:14

$P_o = 17,496^{\circ}\text{C}$ $P_u = 2,498^{\circ}\text{C}$

$\lambda = 36,56 \text{ mW}/(\text{m}^{\circ}\text{K})$



1. Mérés

Próbaszám 2019_T1_24
Mérési homérs. [$^{\circ}\text{C}$] 10
Hom.-különbség [K] 10
lambda [mW/m $^{\circ}\text{K}$] 36,58
Hoellenállás [m $^{\circ}\text{K}/\text{W}$] 1,3587

lambda-10 36,58 mW/(m $^{\circ}\text{K}$)
R-10 1,3590 m $^2\text{K}/\text{W}$
TK 0,0000 mW/(m $^{\circ}\text{K}^2$)