

Dátum 2019.04.12.
Protokoll sorszáma 2019_T3_15
Vizsgáló intézmény Lambda-Messtechnik
Vizsgálati melléklet Hővezetési tényező mérőgép (lambda-Meter EP500) EN 1946-2 szerint
 Lambda-Messtechnik GmbH Dresden
Mérésfelépítés Mérolap vízszintes behelyezése
 500mm x 500mm-es mintalap
Szabványok Vastagság meghatározása MSZ EN 823 szerint
 Hővezetési tényező mérése MSZ EN 12667 szerint
Vizsgáló Fetzer Péter

Mintamegjelölés	2019_T3_15	Mintalap méretek	
Mintalap származása	Austrotherm Kft.-Szekszárd	Alapfelület	500 mm x 500 mm
Anyagfajta megjelölés	AT- H80	Vastagság	49,4 mm
Anyagfajta jellemzés	EPS lap	Névleges vastagság	50 mm

Mintalap előkezelés min. 14 nap $(23 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ -on és $(50 \pm 5)\%$ relatív pára tartalmú térben

Tömegváltozás:

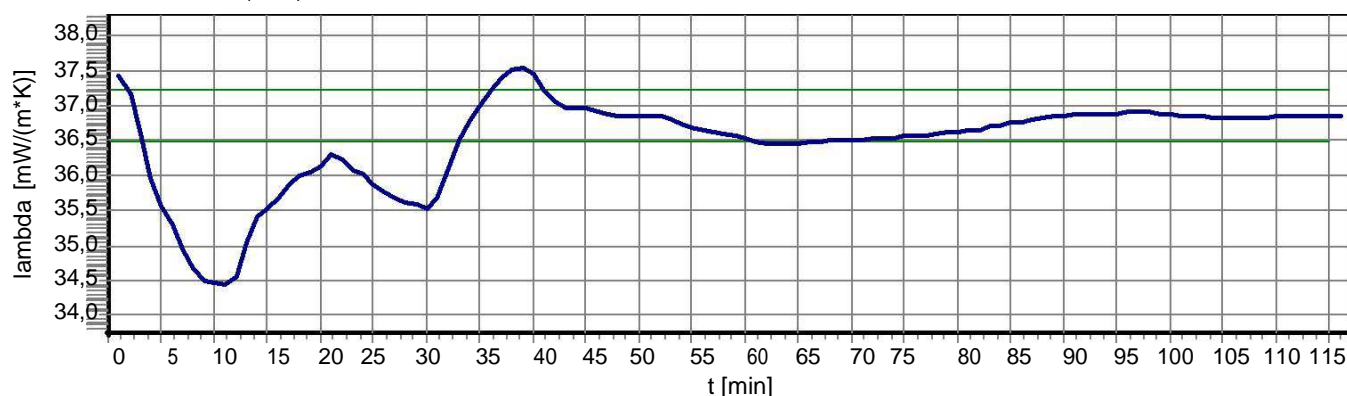
Szárítás

Mérés

Mérés előtti nedvességtartalom

Vizsgálati nyomás 1000 Pa

2019_T3_15 bei 10°C
 C:\Program Files (x86)\Lambda Messtechnik\Data\T3_19_H80.DBF
 2019.04.12. 12:35:51
 $P_o = 17,502^{\circ}\text{C}$ $P_u = 2,506^{\circ}\text{C}$
 $\lambda = 36,85 \text{ mW}/(\text{m}^{\circ}\text{K})$



1. Mérés

Próbaszám 2019_T3_15
Mérési homérs. [$^{\circ}\text{C}$] 10
Hom.-különbség [K] 10
 λ [mW/m $^{\circ}\text{K}$] 36,85
Hoellenállás [m_K/W] 1,3514

λ_{10} 36,85 mW/(m $^{\circ}\text{K}$)
R-10 1,3510 m 2 *K/
TK 0,0000 mW/(m $^{\circ}\text{K}^2$)