

Dátum 2019.02.20.  
 Protokoll sorszáma 2019\_T3\_8  
 Vizsgáló intézmény Lambda-Messtechnik  
 Vizsgálati melléklet Hővezetési tényező mérőgép (lambda-Meter EP500) EN 1946-2 szerint  
 Lambda-Messtechnik GmbH Dresden Mérolap vízszintes behelyezése

Mérésfelépítés 500mm x 500mm-es mintalap

Szabványok Vastagság meghatározása MSZ EN 823 szerint  
 Hővezetési tényező mérése MSZ EN 12667 szerint

Vizsgáló Fetzner Péter

|                       |                            |                    |                 |
|-----------------------|----------------------------|--------------------|-----------------|
| Mintamegjelölés       | 2019_T3_8                  | Mintalap méretek   |                 |
| Mintalap származása   | Austrotherm Kft.-Szekszárd | Alapfelület        | 500 mm x 500 mm |
| Anyagfajta megjelölés | AT- H80                    | Vastagság          | 49,5 mm         |
| Anyagfajta jellemzés  | EPS lap                    | Névleges vastagság | 50 mm           |

Mintalap előkezelés min. 14 nap ( $23 \pm 2$ )°C-on és ( $50 \pm 5$ )% relatív pára tartalmú térben

Tömegváltozás:

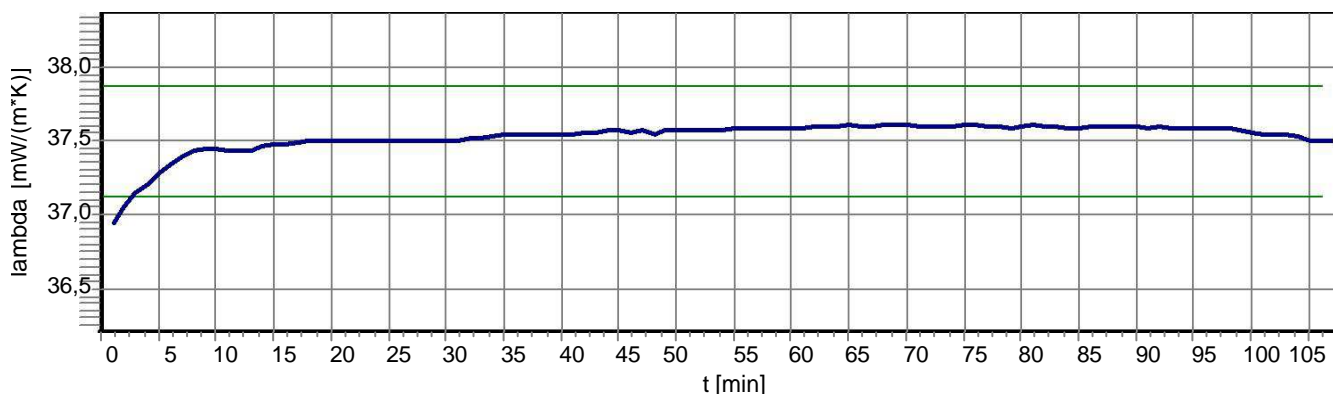
Száritás

Mérés

Mérés előtti nedvességtartalom

Vizsgálati nyomás 1000 Pa

2019\_T3\_8 bei 10°C  
 C:\Program Files (x86)\Lambda Messtechnik\Data\T3\_19\_H80.DBF  
 2019.02.20. 12:43:08  
 Po = 17,500°C Pu = 2,500°C  
 lambda = 37,50 mW/(m\*K)



## 1. Mérés

|                                   |           |
|-----------------------------------|-----------|
| Próbaszám                         | 2019_T3_8 |
| Mérési hőmérs. [°C]               | 10        |
| Hőm.-különbség [K]                | 10        |
| lambda [mW/m*K]                   | 37,5      |
| Hoellenállás [m <sup>2</sup> K/W] | 1,3253    |

|           |                               |
|-----------|-------------------------------|
| lambda-10 | 37,50 mW/(m*K)                |
| R-10      | 1,3250 m <sup>2</sup> K/W     |
| TK        | 0,0000 mW/(m*K <sup>2</sup> ) |