

Dátum 2020.07.03.
 Protokoll sorszáma 2020_T3_27
 Vizsgáló intézmény Lambda-Messtechnik
 Vizsgálati melléklet Hővezetési tényező mérőgép (lambda-Meter EP500) EN 1946-2 szerint
 Lambda-Messtechnik GmbH Dresden Mérolap vízszintes behelyezése

Mérésfelépítés
 500X500mm mintalap

Szabványok
 Vastagság meghatározása MSZ EN 823 szerint
 Hővezetési tényező mérése MSZ EN 12667 szerint

Vizsgáló Fétzer Péter

| | | | |
|-----------------------|------------------------------|--------------------|-----------------|
| Mintamegjelölés | 2020_T3_27 | Mintalap méretek | |
| Mintalap származása | Austrotherm Kft. - Szekszárd | Alapfelület | 500 mm x 500 mm |
| Anyagfajta megjelölés | AT - H80 | Vastagság | 50,2 mm |
| Anyagfajta jellemzés | EPS lap | Névleges vastagság | 50 mm |

Mintalap előkezelés min. 14 nap (23 ± 2)°C-on és (50 ± 5)% relatív pára tartalmú térben

Tömegváltozás:

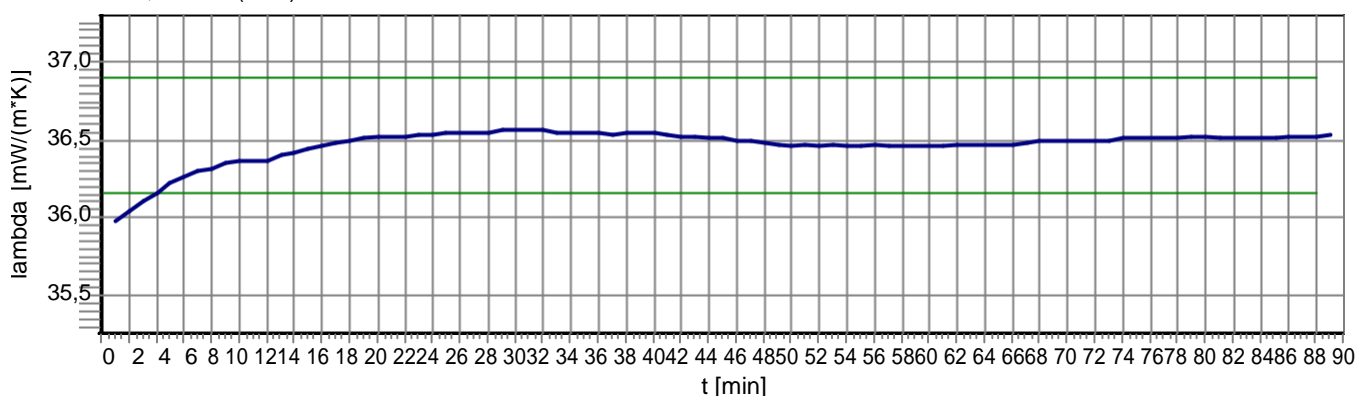
Száritás

Mérés

Mérés előtti nedvességtartalom

Vizsgálati nyomás 1000 Pa

2020_T3_27 bei 10°C
 C:\Program Files (x86)\Lambda Messtechnik\Data\T3_20_H80.DBF
 2020.07.03. 9:40:14
 Po = 17,498°C Pu = 2,500°C
 lambda = 36,53 mW/(m*K)



1. Mérés

Próbaszám 2020_T3_27
 Mérési homérs. [°C] 10
 Hom.-különbség [K] 10
 lambda [mW/m*K] 36,53
 Hoellenállás [m_K/W] 1,3742

lambda-10 36,53 mW/(m*K)
 R-10 1,3740 m²*K/
 TK 0,0000 mW/(m²*K²)