

**Dátum** 2020.10.02.  
**Protokoll sorszáma** 2020\_T2\_40  
**Vizsgáló intézmény** Lambda-Messtechnik  
**Vizsgálati melléklet** Hővezetési tényező mérőgép (lambda-Meter EP500) EN 1946-2 szerint  
 Lambda-Messtechnik GmbH Dresden  
**Mérésfelépítés** Mérolap vízszintes behelyezése  
 500X500mm mintalap  
**Szabványok** Vastagság meghatározása MSZ EN 823 szerint  
 Hővezetési tényező mérése MSZ EN 12667 szerint  
**Vizsgáló** Válint Péter

<b>Mintamegjelölés</b>	2020_T2_40	<b>Mintalap méretek</b>	
<b>Mintalap származása</b>	Austrotherm Kft. - Gyöngyös	<b>Alapfelület</b>	500 mm x 500 mm
<b>Anyagfajta megjelölés</b>	AT - H80	<b>Vastagság</b>	49,5 mm
<b>Anyagfajta jellemzés</b>	EPS lap	<b>Névleges vastagság</b>	50 mm

**Mintalap előkezelés** min. 14 nap  $(23 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ -on és  $(50 \pm 5)\%$  relatív pára tartalmú térben

**Tömegváltozás:**

**Szárítás**

**Mérés**

**Mérés előtti nedvességtartalom**

**Vizsgálati nyomás** 1000 Pa

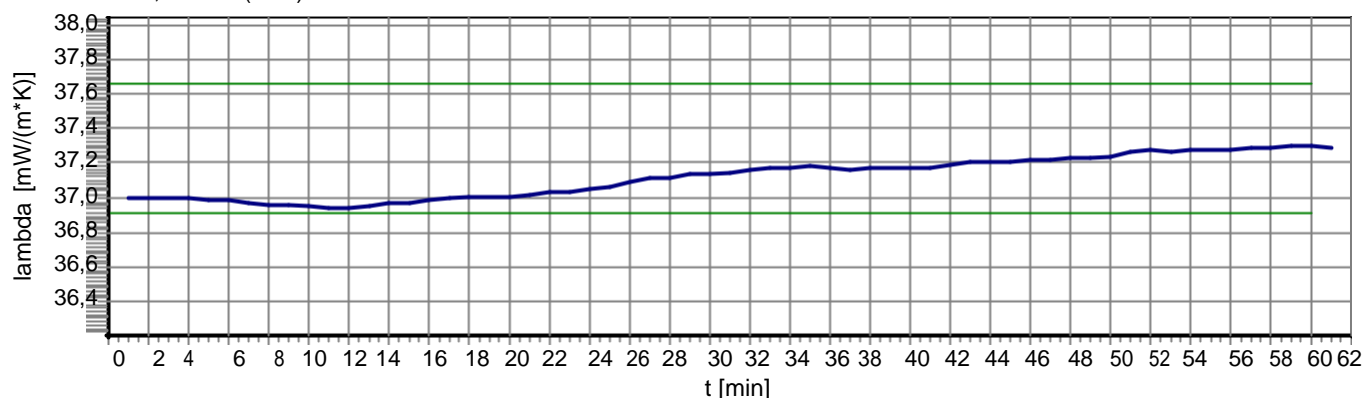
2020\_T2\_40 bei  $10^{\circ}\text{C}$

C:\Users\ATU-FEPE\AppData\Local\VirtualStore\Program Files (x86)\Lambda Messtechnik\Data\T2\_20\_H80.DBF

2020.10.02. 9:11:50

$P_o = 17,500^{\circ}\text{C}$   $P_u = 2,500^{\circ}\text{C}$

$\lambda = 37,29 \text{ mW}/(\text{m}^{\circ}\text{K})$



## 1. Mérés

**Próbaszám** 2020\_T2\_40  
**Mérési homérs. [ $^{\circ}\text{C}$ ]** 10  
**Hom.-különbség [K]** 10  
**lambda [mW/m $^{\circ}\text{K}$ ]** 37,29  
**Hoellenállás [m $^{\circ}\text{K}/\text{W}$ ]** 1,3167

**lambda-10** 37,29 mW/(m $^{\circ}\text{K}$ )  
**R-10** 1,3170 m $^2\text{K}/\text{W}$   
**TK** 0,0000 mW/(m $^{\circ}\text{K}^2$ )