

**Dátum** 2020.01.17.  
**Protokoll sorszáma** 2020\_T3\_3  
**Vizsgáló intézmény** Lambda-Messtechnik  
**Vizsgálati melléklet** Hővezetési tényező mérőgép (lambda-Meter EP500) EN 1946-2 szerint  
 Lambda-Messtechnik GmbH Dresden  
**Mérésfelépítés** Mérolap vízszintes behelyezése  
 500mm x 500mm-es mintalap  
**Szabványok** Vastagság meghatározása MSZ EN 823 szerint  
 Hővezetési tényező mérése MSZ EN 12667 szerint  
**Vizsgáló** Fetzter Péter

<b>Mintamegjelölés</b>	2020_T3_3	<b>Mintalap méretek</b>	
<b>Mintalap származása</b>	Austrotherm Kft.-Szekszárd	<b>Alapfelület</b>	500 mm x 500 mm
<b>Anyagfajta megjelölés</b>	AT- H80	<b>Vastagság</b>	49,9 mm
<b>Anyagfajta jellemzés</b>	EPS lap	<b>Névleges vastagság</b>	50 mm

**Mintalap elokezelés** min. 14 nap  $(23 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ -on és  $(50 \pm 5)\%$  relatív pára tartalmú térben

**Tömegváltozás:**

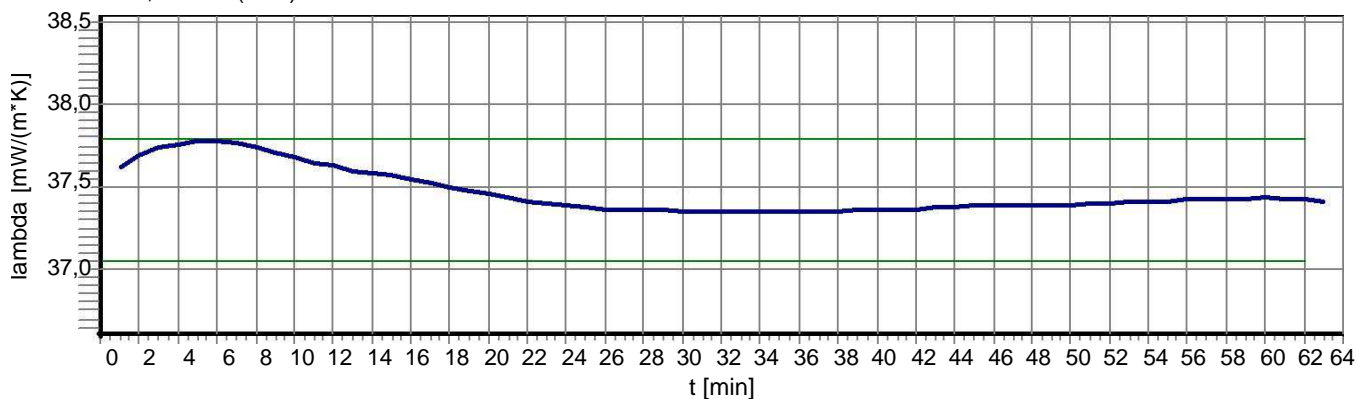
**Szárítás**

**Mérés**

**Mérés előtti nedvességtartalom**

**Vizsgálati nyomás** 1000 Pa

2020\_T3\_3 bei  $10^{\circ}\text{C}$   
 C:\Program Files (x86)\Lambda Messtechnik\Data\T3\_20\_H80.DBF  
 2020.01.17. 7:20:47  
 $P_o = 17,500^{\circ}\text{C}$   $P_u = 2,496^{\circ}\text{C}$   
 $\lambda = 37,42 \text{ mW}/(\text{m}^{\circ}\text{K})$



## 1. Mérés

<b>Próbaszám</b>	2020_T3_3
<b>Mérési homérs. [<math>^{\circ}\text{C}</math>]</b>	10
<b>Hom.-különbség [K]</b>	10
<b>lambda [mW/m<math>^{\circ}\text{K}</math>]</b>	37,42
<b>Hoellenállás [m<math>^{\circ}\text{K}/\text{W}</math>]</b>	1,3308

<b>lambda-10</b>	37,42 mW/(m $^{\circ}\text{K}$ )
<b>R-10</b>	1,3310 m $^2\text{K}/\text{W}$
<b>TK</b>	0,0000 mW/(m $^{\circ}\text{K}^2$ )