

Dátum 2020.09.10.
Protokoll sorszáma 2020_T1_37
Vizsgáló intézmény Lambda-Messtechnik
Vizsgálati melléklet Hővezetési tényező mérőgép (lambda-Meter EP500) EN 1946-2 szerint
 Lambda-Messtechnik GmbH Dresden
Mérésfelépítés Mérolap vízszintes behelyezése
 500X500mm mintalap
Szabványok Vastagság meghatározása MSZ EN 823 szerint
 Hővezetési tényező mérése MSZ EN 12667 szerint
Vizsgáló Polgár Zsolt

Mintamegjelölés	2020_T1_37	Mintalap méretek	
Mintalap származása	Austrotherm Kft. - Győr	Alapfelület	500 mm x 500 mm
Anyagfajta megjelölés	AT - H80	Vastagság	49,3 mm
Anyagfajta jellemzés	EPS lap	Névleges vastagság	50 mm

Mintalap előkezelés min. 14 nap $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ -on és $(50 \pm 5)\%$ relatív pára tartalmú térben

Tömegváltozás:

Száritás

Mérés

Mérés előtti nedvességtartalom

Vizsgálati nyomás 1000 Pa

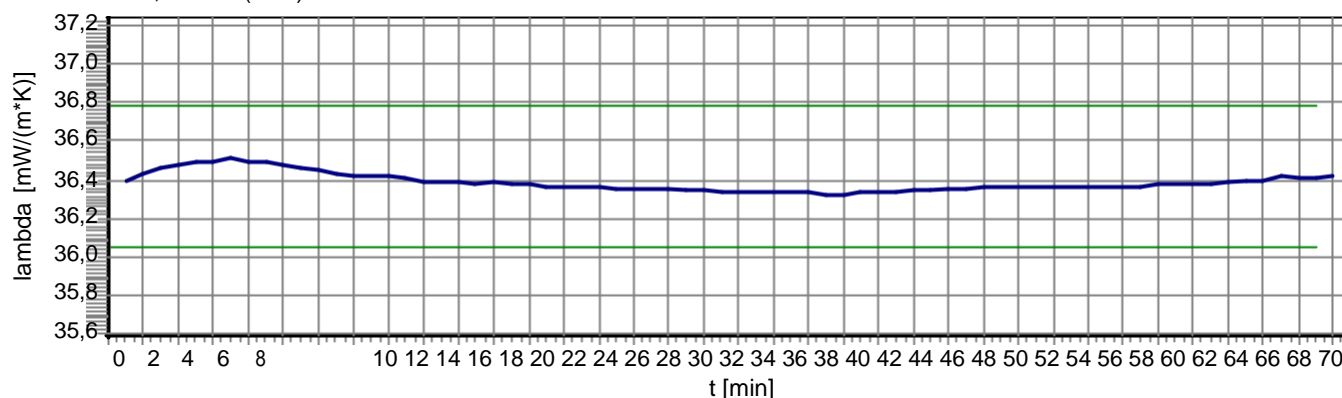
2020_T1_37 bei 10°C

C:\Users\ATU-FEPE\AppData\Local\VirtualStore\Program Files (x86)\Lambda Messtechnik\Data\T1_20_H80.DBF

2020.09.10. 8:43:46

$P_o = 17,500^\circ\text{C}$ $P_u = 2,496^\circ\text{C}$

$\lambda = 36,42 \text{ mW}/(\text{m}^\circ\text{K})$



1. Mérés

Próbaszám 2020_T1_37
Mérési homérs. [$^\circ\text{C}$] 10
Hom.-különbség [K] 10
 λ [mW/m $^\circ\text{K}$] 36,42
Hoellenállás [$\text{m}_\text{K}/\text{W}$] 1,3454

λ -10 36,42 mW/(m $^\circ\text{K}$)
R-10 1,3450 m 2 *K/
TK 0,0000 mW/(m $^\circ\text{K}^2$)