

Dátum 2020.10.02.
Protokoll sorszáma 2020_T3_40
Vizsgáló intézmény Lambda-Messtechnik
Vizsgálati melléklet Hővezetési tényező mérőgép (lambda-Meter EP500) EN 1946-2 szerint
 Lambda-Messtechnik GmbH Dresden
Mérésfelépítés Mérolap vízszintes behelyezése
 500X500mm mintalap
Szabványok Vastagság meghatározása MSZ EN 823 szerint
 Hővezetési tényező mérése MSZ EN 12667 szerint
Vizsgáló Fetzer Péter

Mintamegjelölés	2020_T3_40	Mintalap méretek	
Mintalap származása	Austrotherm Kft. - Szekszárd	Alapfelület	500 mm x 500 mm
Anyagfajta megjelölés	AT - H80	Vastagság	49,2 mm
Anyagfajta jellemzés	EPS lap	Névleges vastagság	50 mm

Mintalap előkezelés min. 14 nap $(23 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ -on és $(50 \pm 5)\%$ relatív pára tartalmú térben

Tömegváltozás:

Szárítás

Mérés

Mérés előtti nedvességtartalom

Vizsgálati nyomás 1000 Pa

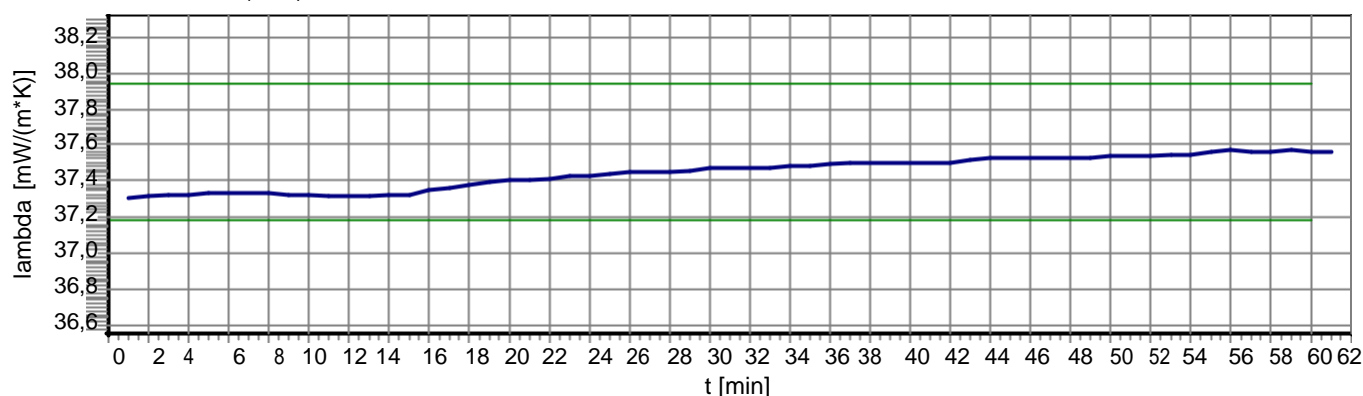
2020_T3_40 bei 10°C

C:\Users\ATU-FEPE\AppData\Local\VirtualStore\Program Files (x86)\Lambda Messtechnik\Data\T3_20_H80.DBF

2020.10.02. 12:04:53

Po = $17,498^{\circ}\text{C}$ Pu = $2,500^{\circ}\text{C}$

lambda = $37,56 \text{ mW}/(\text{m}^{\circ}\text{K})$



1. Mérés

Próbaszám 2020_T3_40
Mérési homérs. [$^{\circ}\text{C}$] 10
Hom.-különbség [K] 10
lambda [$\text{mW}/\text{m}^{\circ}\text{K}$] 37,57
Hoellenállás [$\text{m}^{\circ}\text{K}/\text{W}$] 1,3096

lambda-10 37,57 $\text{mW}/(\text{m}^{\circ}\text{K})$
R-10 1,3100 $\text{m}^2\text{K}/\text{W}$
TK 0,0000 $\text{mW}/(\text{m}^{\circ}\text{K}^2)$